

**ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „УЧЕБНА ПРАКТИКА”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТИТЕ:
„ДИЗАЙН, ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ В ТЕКСТИЛА”, „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В
МАШИНОСТРОЕНЕТО”, „МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ”, „МЕХАТРОНИКА”,
„ОТОПЛИТЕЛНА, ВЕНТИЛАЦИОННА, КЛИМАТИЧНА И ГАЗОВА ТЕХНИКА”,
„ХИДРАВЛИЧНА, ПНЕВМАТИЧНА И ТОПЛИННА ТЕХНИКА”,
форма на обучение: редовна**

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 7	Година: I
Семестър: 1	Брой кредити: 3	Водещи преподаватели: доц. д-р инж. Йосиф М. Митев гл. ас. д-р инж. Христо Г. Христов	
Цел на курса: Запознаване на студентите с основните технологии за изработване на заготовки: леярство, пластична деформация и заваряване, термична обработка.			
Необходими условия: Леярско оборудване, пресово оборудване и заваръчни апарати, машини, съоръжения, инструменти и материали.			
Съдържание на курса: Застъпени са класическите методи за изработване на отливки, леене по стопяеми модели, класическите методи за обработване чрез пластична деформация, заваряване, термична обработка.			
Препоръчителна литература: 1. Ковачев, Т. М., Ръководство за лабораторни упражнения по „Технология на изработване на заготовките”. Университетско издателство “Васил Априлов” – Габрово, 2009. 2. Авджиева,Т. И., К. Стаевски, Материалознание и технология на материалите, Учебник, УИ ”Св. Климент Охридски”, София, 2013.			
Методи за преподаване: практическа работа.			
Методи на оценяване: зачет			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (0 л./0 сем упр./30 лаб. упр., Общо 30 часа): 1,2 кредита Извънаудиторна заетост (48 ч.): 1,8 кредита Д.8 Подготовка за текущо проверяване и оценяване на постижения – 0,5 к.; Д.13 Практически разработки – 1,3 к.			
Език на който се преподава: български			