

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ “СТОПАНСКИ”

Приета с решение на ФС
Протокол № 6/23.06.2021 г.

Утвърдил
Декан: /п/

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА “ОСНОВИ НА СЧЕТОВОДСТВОТО”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ “МЕНИДЖМЪНТ НА ИНДУСТРИАЛНОТО ПРЕДПРИЯТИЕ”
(за завършили образователно-квалификационна степен „бакалавър“ или „магистър“
по специалности в ПН 5.13 Общо инженерство (без специалност „Индустириален мениджмънт“
и сродни на нея в ПН 5.13 Общо инженерство),
форма на обучение: редовна

Обучаваща катедра: „Мениджмънт“

Образователно-квалиф. степен: Магистър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 3	Година: 1
Семестър: I	Брой кредити: 5	Водещ преподавател: гл. ас. д-р Иван Николаев Събев	
Цел на курса: Основната цел на курса е да предостави на студентите необходимите знания и умения от теоретико-методологичен и практико-приложен характер в областта на счетоводството и неговата организация при управлението дейността на икономическите субекти.			
Необходими условия: Лекционна зала, достъп до ИНТЕРНЕТ, презентационна техника.			
Съдържание на курса: Съдържанието обхваща в логическа последователност и взаимна обвързаност основните аспекти на счетоводството: стопанската отчетност като система за информация; имуществото на предприятието като обект на счетоводството; методологията на счетоводството; техниката, технологията и организацията на счетоводния процес; анализа на счетоводната информация; текущото счетоводно отчитане и годишния финансов отчет и др. Учебният материал по дисциплината е структуриран в два модула. Първият включва общотеоретични знания за счетоводството, които са основополагащи за знанията по счетоводство на предприятието. Във втория модул са разработени въпроси от методологията на счетоводството, текущото счетоводно отчитане, счетоводните форми и организацията на счетоводството.			
Препоръчителна литература: 1. Стоянов, Ст., Савова, К. Обща теория на счетоводството. София, УИ „Стопанство“, 2021. 2. Дурин, Ст., Дурина, Д. Счетоводство на предприятието. София, Изд. „ФорКом“, 2019. 3. Свраков, А., Б.Брезоева, Б.Костов и др. Счетоводство. София, ИК „Труд и право“, 2017. 4. Петров, Л. Обща теория на счетоводната отчетност. София, Изд. „Мартилен“, 2016. 5. Дочев, М., Ат.Атанасов. Основи на счетоводството. Свищов, АИ „Ценов“, 2015. 6. Душанов, И., М.Димитров. Курс по счетоводство на предприятието, София, Изд. „Тракия – М“, 2014. 7. Петров, Л. Основи на счетоводството. София, Изд. „Фабер“, 2011.			
Методи за преподаване: Лекции, семинарни упражнения, дискусии, решаване на индивидуални задачи, консултации.			
Методи на оценяване: Окончателната оценка се формира от писмен изпит (70%), контролните тестове (20%) и участието в учебните занятия (10%).			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (30л./30 сем. упр./0 лаб. упр., Общо 60 часа): 2,4 кредита Извънаудиторна заетост (65 ч.): 2,6 кредита Д.1 Подготовка за семинарни упражнения – 0,3 к.; Д.3 Задания за извънаудиторно решаване на задачи – 0,4 к.; Д. 7 Подготовка за изпит – 1,0 к.; Д.8 Подготовка за текущо проверяване и оценяване на постиженията – 0,5 к.; Д.19 Подготовка за занятия с решаване на казуси – 0,4 к.			
Език, на който се преподава: Български			

Приета на КС на катедра „Мениджмънт“ с Протокол № 8/21.06.2021 г.

Ръководител катедра: /п/