

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА УЧЕБНА ПРАКТИКА
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ ИНДУСТРИАЛНИ ТОПЛИНИ И ГАЗОВИ СИСТЕМИ

Обучаваща катедра: МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

| | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Образователно-квалиф. степен: Бакалавър | Вид на дисциплината: Задължителна | № по учебен план: 7 | Година: I |
| Семестър: 1 | Брой кредити: 2 | Водещи преподаватели: доц. д-р инж. Йосиф М. Митев гл.ас. инж. Христо Г. Христов | |
| Цел на курса: Запознаване на студентите с основните технологии за изработване на заготовки: леярство, пластична деформация и заваряване, термична обработка и обработването чрез шлосерство, стругуване и фрезование. | | | |
| Необходими условия: Леярско оборудване, пресово оборудване и заварачни апарати, машини, съоръжения, инструменти и материали. | | | |
| Съдържание на курса: Застъпени са класическите методи за изработване на отливки, леене по стопяеми модели, класическите методи за обработване чрез пластична деформация, заваряване, термична обработка, шлосерство, стругуване и фрезование. | | | |
| Препоръчителна литература: 1. Ковачев, Т.М., Ръководство за лабораторни упражнения по „Технология на изработване на заготовките”. Университетско издателство “Васил Априлов” – Габрово, 2009 2. Кузманов, Т.В., Х. Ц. Метев. Ръководство за лабораторни упражнения по „Технологии за механична обработка”. Университетско издателство “Васил Априлов” – Габрово, 2012 3. Ненков, Н.Г., И.С. Александрова. Технологични системи и процеси в машиностроенето. Габрово, Университетско издателство “Васил Априлов” – Габрово, 2006 4. Киров К., Амуджев И., Ръководство за лабораторни упражнения по “Проектиране и експлоатация на режещи инструменти”. Габрово 2010, ISBN 978-954-490-113-4 | | | |
| Методи за преподаване: практическа работа. | | | |
| Методи на оценяване: зачет | | | |
| Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (30+30, Общо 60 часа): 2 кредита (практически дейности – 1,6 к., подготовка за защита – 0,4 к.) | | | |
| Език на който се преподава: български | | | |