

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ “МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ”

Приета с решение на ФС
 Протокол № 9/26.09.2017 г.



Утвърдил
 Декан: доц. д-р инж. Кр. Друмев/

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА “САМ И CNC ПРОИЗВОДСТВЕНИ СИСТЕМИ”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТИТЕ: „ДИЗАЙН, ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ В ТЕКСТИЛА“,
„КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“, „МАШИНОСТРОЕНЕ И
УРЕДОСТРОЕНЕ“, „МЕХАТРОНИКА“, „ОТОПЛИТЕЛНА, ВЕНТИЛАЦИОННА,
КЛИМАТИЧНА И ГАЗОВА ТЕХНИКА“ и „ХИДРАВЛИЧНА, ПНЕВМАТИЧНА И
ТОПЛИННА ТЕХНИКА“, форма на обучение: задочна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии“

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 21	Година: 2
Семестър: IV	Брой кредити: 6	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Йосиф Митев Митев	
Цел на курса: Придобиване на знания и умения за разработване на технологични процеси за обработване на детайлите върху металорежещи машини със CNC управление; автоматизирано и ръчно разработване на управляващи NC програми; настройване, управление и експлоатация на CNC машини.			
Необходими условия: Лекционна зала с мултимедия; лаборатория ММ с ЦПУ; измервателна апаратура; компютърна зала; демонстрационни програми; учебници и ръководства; справочници.			
Съдържание на курса: Включени са три модула: основи на CNC програмирането; САМ системи и програмиране и настройване на CNC машини. Разглеждат се структурата и елементите на програмата, програмиране на стругови и фрезо-пробивни машини, използване на фиксирани и многопроходни цикли. Основни понятия и принципи при работа с САМ системи, методи и стратегии за обработване, последователност на работа, създаване на процес, симулации, генериране на управляващи програми. Програмиране и настройване на стругови машини и обработващи центри. Настройване на машини без, и с автоматично измерване. Определяне корекциите на инструментите чрез пробни стружки и чрез измервателна глава. Настройване на приспособления, инструментална екипировка и координатни системи.			
Препоръчителна литература:			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Найденов, А., Й. Митев. Металорежещи машини с цифрово програмно управление, ТУ-Габрово, 2010. 2. Иванов, Г., А. Найденов. Ръководство за лабораторни упражнения по задвижване и управление на технологичното оборудване. ТУ-Габрово, 2005. 3. Хаджийски, П. Технология на машиностроенето, част 2: Програмиране и настройване на металорежещи машини с ЦПУ, ТУ-София, 2005. 4. Угринов, П. Програмиране и настройване на металорежещи машини с ЦПУ, ТУ-София, 2008. 			
Методи за преподаване: Лекции, лабораторни упражнения, съставяне на управляващи програми, опериране с ММ с ЦПУ.			
Методи на оценяване: Текуща проверка и оценка на знанията и работата на лабораторни упражнения, контролни работи във вид на тест. Писмен изпит (тест) със събеседване.			

Кредити по видове дейност:

Аудиторна заетост (15 л./0 сем. упр./15 лаб. упр., Общо 30 часа): 1,2 кредита.

Извънаудиторна заетост (120 часа): 4,8 кредита

Д.1 Подготовка за лабораторни упражнения – 0,8 к.; Д.7 Подготовка за изпит – 2,2 к.;

Д.2 Посещение на библиотека - 0,3 к.; Д.8 Подготовка за текущо оценяване - 0,8 к.; Д.23

Консултации с преподавател - 0,7 к.

Език на който се преподава: български