

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА “ТЕХНОЛОГИИ ЗА МЕХАНИЧНО ОБРАБОТВАНЕ - ПРОЕКТ”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“,
форма на обучение: задочна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 42	Година: 4
Семестър: VII	Брой кредити: 2	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Христо Цанев Метев	
Цел на курса: Създаване на умения за: самостоятелно проектиране на технологически процеси за изработване на машиностроителни детайли с преобладаващ дял на операциите за механично обработване; оформяне на технологическа документация; изработване на обяснителна записка за извършена проектанска работа и обосноваване на приети технически решения.			
Необходими условия: Семинарна зала с компютри; методически указания и ръководства за курсовия проект; технологически справочници, нагледни материали; библиотека с препоръчаната литература.			
Съдържание на проекта: 1. Проектиране на технологически процеси за механично обработване на три детайла: ротационен детайл тип “стъпален вал или ос” в условията на единично производство; елемент на зъбна или червячна предавка в условията на едросерийно производство; корпусен детайл с неголяма сложност в условията на серийно производство. 2. Изработване на технологическа документация на разработените процеси. 3. Изработване на обяснителна записка.			
Препоръчителна литература(основна): 1. Гатев и др. Ръководство за курсово проектиране по технология на машиностроенето, С., Техника, 1980. 2. Кузманов Т., Х. Метев. Технология на машиностроенето, I част (Основи на машиностроителните технологии). „ЕКС-ПРЕС“ - Габрово, 2005,2014. 3. Кузманов Т., Х. Метев, К. Крумов. Технология на машиностроенето, III част (Типови технологически процеси). Габрово, ЕКС-ПРЕС-Габрово, 2015. 4. Метев Х., Т. Кузманов, К. Крумов. Технология на машиностроенето, II част (Технологически методи за механично обработване). „ЕКС-ПРЕС“ - Габрово, 2016. 5. Справочник на технолога по механична обработка. Под ред. С.К. Пашов. С., Техника, Т.1 – 1989, Т.2 – 1990.			
Методи за преподаване: Инженерни изчисления. Изработване на: технологически схеми; чертежи; технологическа документация; обяснителна записка. Консултации.			
Методи на оценяване: Оценка на етапи на разработване на проекта. Устна защита пред ръководителя на проекта.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (0 часа): 0 кредита Извънаудиторна заетост (50 часа): 2 кредита Д.2 Посещение на библиотека – 0,3 к.; Д.9 Работа върху курсов проект - 0,9 к.; Д.16 Работа в интернет - 0,3 к.; Д.23 Консултации с преподавател - 0,5 к.			
Език на който се преподава: български			