

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „ОСНОВИ НА МАШИНОСТРОИТЕЛНИТЕ ТЕХНОЛОГИИ“
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“,
форма на обучение: задочна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии“

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 27	Година: 3
Семестър: V	Брой кредити: 6	Водещи преподаватели: доц. д-р инж. Христо Цанев Метев гл.ас. д-р инж. Калин Красимиров Крумов	
Цел на курса: Целта на дисциплината е фундаментална технологическа подготовка на студентите в областта на изработване на детайлите на машините чрез механично обработване.			
Необходими условия: Лекционна зала с мултимедия; лаборатория с металорежещи машини със съответна технологическа екипировка, измервателни уреди и апаратура, специални приспособления; семинарна зала, ръководства, технологически справочници, нагледни материали; учебници.			
Съдържание на курса: 1. Основни въпроси: производствен и технологически процес; типове производства; формо и размерообразуване; установяване на заготовките; размерно настройване и поднастройване; разсейване на показателите на качеството; производителност и себестойност. 2. Осигуряване на технико-икономическите показатели: влияние на факторите върху точността; резултатна неточност; управление точността; качество на повърхностния слой; възможности за повишаване производителността и намаляване на себестойността на обработката. 3. Проектиране на технологически процеси: проектиране на технологическия маршрут; определяне на междинните прибавки и размери на заготовката; нормиране на технологическите операции; проектиране на унифицирани технологически процеси за механично обработване.			
Препоръчителна литература: 1. Кузманов, Т., Х. Метев. Технология на машиностроенето, I част (Основни на машиностроителните технологии). „ЕКС-ПРЕС“ - Габрово, 2014. 2. Георгиев, В. С., Пашов. Технология на машиностроенето (Основни на технология на машиностроенето), ТУ-София ф-л Пловдив, 2003. 3. Пашов, С.К. и др. Ръководство за лабораторни упражнения по технология на машиностроенето. С, Техника, 1987. 4. Справочник на технолога по механична обработка, т.1,2, под ред. Пашов С., Техника, 1989,1990.			
Методи за преподаване: Лекции, лабораторни упражнения, решаване на задачи, консултации.			
Методи на оценяване: Текущ контрол и проверка на знанията; писмен изпит с устно събеседване.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (15 л./0 сем. упр./15 лаб. упр., Общо 30 часа): 1.2 кредита Извънаудиторна заетост (120 ч.): 4.8 кредита Д.1 Подготовка на лабораторни упражнения - 0,5 к.; Д.2 Посещение на библиотека – 0,3 к. ; Д.4 Подготовка и защита на протоколи - 0,4 к.; Д.5 Самостоятелна работа – 0,5 к.; Д.7. Подготовка за изпит - 1,5 к.; Д.16 Работа в интернет - 0,5 к.; Д.23 Консултации с преподавател - 0,6 к.; Д.24 Консултации със специалисти - 0,5 к.			
Език на който се преподава: български			