

**ХАРАКТЕРИСТИКА  
НА ДИСЦИПЛИНАТА „УЧЕБНА ПРАКТИКА”  
ЗА СПЕЦИАЛНОСТИТЕ:**

**„ДИЗАЙН, ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ В ТЕКСТИЛА”, „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В  
МАШИНОСТРОЕНЕТО”, „МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ”, „МЕХАТРОНИКА”,  
„ОТОПЛИТЕЛНА, ВЕНТИЛАЦИОННА, КЛИМАТИЧНА И ГАЗОВА ТЕХНИКА”,  
„ХИДРАВЛИЧНА, ПНЕВМАТИЧНА И ТОПЛИННА ТЕХНИКА”,  
форма на обучение: задочна**

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: <b>Бакалавър</b>	Вид на дисциплината: <b>Задължителна</b>	№ по учебен план: <b>7</b>	Година: <b>I</b>
Семестър: <b>1</b>	Брой кредити: <b>3</b>	Водещи преподаватели: <b>доц. д-р инж. Йосиф М. Митев</b> <b>гл. ас. д-р инж. Христо Г. Христов</b>	
<b>Цел на курса:</b> Запознаване на студентите с основните технологии за изработване на заготовки: лаярство, пластична деформация и заваряване, термична обработка.			
<b>Необходими условия:</b> Лаярско оборудване, пресово оборудване и заварачни апарати, машини, съоръжения, инструменти и материали.			
<b>Съдържание на курса:</b> Застъпени са класическите методи за изработване на отливки, леене по стопяеми модели, класическите методи за обработване чрез пластична деформация, заваряване, термична обработка.			
<b>Препоръчителна литература:</b> 1. Ковачев, Т. М., Ръководство за лабораторни упражнения по „Технология на изработване на заготовките”. Университетско издателство “Васил Априлов” – Габрово, 2009. 2. Авджиева, Т. И., К. Стаевски, Материалознание и технология на материалите, Учебник, УИ ”Св. Климент Охридски”, София, 2013.			
<b>Методи за преподаване:</b> практическа работа.			
<b>Методи на оценяване:</b> зачет			
<b>Кредити по видове дейност:</b> Аудиторна заетост (0 л./0 сем. упр./15 лаб. упр., Общо 15 часа): <b>0,6 кредита</b> Извънаудиторна заетост (64 ч.): <b>2,4 кредита</b> Д.8 Подготовка за текущо проверяване и оценяване на постижения – 0,5 к.; Д.13 Практически разработки – 1,3 к.; Д12 Учебни екскурзии – 0,5 к; Д.2 Посещение на библиотека – 0,1 к.			
<b>Език на който се преподава:</b> български			