

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „МЕТАЛОРЕЖЕЩИ ИНСТРУМЕНТИ - ПРОЕКТ“
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“,
форма на обучение: задочна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии ”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 36	Година: 3
Семестър: VI	Брой кредити: 2	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Иван Маринов Амуджев	
Цел на курса: Целта на дисциплината е да даде завършващи знания, да формира практически умения и навици в областта на конструирането на режещи инструменти в условията на конкретни експлоатационни условия – обработваем материал, профил на детайла, машина.			
Необходими условия: Задание за курсовия проект, изчислителна и чертожна техника, справочни материали.			
Съдържание на курса: 1. Проектиране на профилен нож за обработване на конкретен детайл и машина. 2. Проектиране на зъбообработващ инструмент работещ по метода на центроидното обхождане. Пълна конструктивна разработка, профилиране и определяне на режимите на рязане.			
Препоръчителна литература: 1. Събчев П. и колектив. Ръководство за курсово проектиране по металоурежещи инструменти, София, 1982. 2. Харалампиев И. , Стефанов С. Справочник по конструиране и експлоатация на металоурежещи инструменти, София. 3. Иван Рачев Иванов, Христо Иванов Христов. Металоурежещи инструменти. Габрово,1998.			
Методи на преподаване: Първоначални инструкции за подхода и методите за реализиране на проекта и задължителни консултации ежемесечно.			
Методи на оценяване: Въз основа на качеството на разработения проект и устната му защита.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (0 часа): 0 кредита Извънаудиторна заетост (50 часа): 2 кредита Д.2 Посещение на библиотека - 0,3 к.; Д.23 Консултации с преподавател – 0,5 к.; Д.4 Работа върху курсов проект – 0,9 к.; Д.14 Работа в интернет - 0,3 к.			
Език, на който се преподава: български			