

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „ЗАВАРЯВАНЕ НА МАТЕРИАЛИТЕ”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „ТЕХНОЛОГИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ И МАТЕРИАЛОЗНАНИЕ”,
форма на обучение: задочна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 32	Година: 3
Семестър: VI	Брой кредити: 6	Водещ преподавател: гл. ас. д-р инж. Иван Тодоров Барзев	
Цел на курса: Изучаване същността, видовете и развитието на технологиите, и оборудването за заваръчни процеси.			
Необходими условия: Лекционна зала, компютър, достъп до Интернет, шрайбпроектор, фолия, каталози.			
Съдържание на курса: Обект на изучаване на дисциплината е същността на процеса заваряване, методите и оборудването, намираща най-широко приложение за заваряване и термично рязане в практиката.			
Препоръчителна литература: 1. S.Katayama, Handbook of Laser Welding Technologies, Elsevier, 2016. 2. Записки лекции “Технология на заваряването”. 3. Калейчева, Ж. Термично обработване на сплави. ТУ- София, 2015. 4. Хренов, К. Заваряване, рязане и спояване на металите. Техника, София. 5. Ръководство по заваряване на материалите. Русе, 1986. 6. Ташков, Т. и др. Заваряване в защитна газова среда. Техника, София, 1984.			
Методи на преподаване: Лекции, лабораторни упражнения, решаване на индивидуални задачи, протоколи, учебни филми			
Методи на оценяване: Оценка на индивидуалните задачи, защита на протоколи, писмен семестриален изпит със събеседване.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (15 л./0 сем.упр./15 лаб. упр., Общо 30 часа): 1,2 кредита Извънаудиторна заетост (120 часа): 4,8 кредита Д.1 Подготовка за лабораторни упражнения - 0,5 к.; Д.7 Подготовка за изпит - 1,5 к.; Д.2 Посещение на библиотека - 0,5 к.; Д.8 Подготовка за текущо проверяване и оценяване на постиженията - 1,0 к. Д.9 Работа върху курсов проект - 1,0 к.; Д.23 Консултации с преподавател - 0,3 к.;			
Език, на който се преподава: български			