

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**НА ДИСЦИПЛИНАТА „ТЕХНИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ”**  
**ЗА СПЕЦИАЛНОСТ: „ТЕХНОЛОГИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ И МАТЕРИАЛОЗНАНИЕ“,**  
**форма на обучение: задочна**

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: <b>Бакалавър</b>	Вид на дисциплината: <b>Задължителна</b>	№ по учебен план: <b>45</b>	Година: <b>4</b>
Семестър: <b>VIII</b>	Брой кредити: <b>3</b>	Водещ преподавател: <b>проф. д-р инж. Ирина Стефанова Александрова</b>	
<p><b>Цел на курса:</b> Студентите да придобият основни знания, свързани с осигуряването на здравословни и безопасни условия на труд в съответствие със спецификата на производствените дейности. Разглеждат се нормативната осигуреност на безопасността на труда и защитата от вредни въздействия на работната среда. Изучават се инженерни методи и технически средства за осигуряване на безопасност при работа, необходими за подготовката на инженерите-технолози при експлоатация и управление на машини и съоръжения в машиностроенето и металообработването.</p>			
<p><b>Необходими условия:</b>          Лекционна зала, лаборатории по „Техническа безопасност”, „Металорежещи машини”, „Рязане на металите и металорежещи инструменти”; уреди за измерване на физични фактори на работната среда; мултимедиен проектор.</p>			
<p><b>Съдържание на курса:</b> Учебният материал е структуриран в два модула: Нормативна осигуреност и организация на дейностите за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд (Модул I); Техническа безопасност в машиностроенето и металообработването (Модул II). В Модул I са разгледани основни нормативни актове и документи за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд и въпроси, свързани с осигуряването на здравословна и безопасна работна среда и оценка на риска. Акцентира се върху подготовката на персонала по безопасност, хигиена на труда и противопожарна охрана, както и върху декларирането, разследването, регистрирането и отчитането на трудовите злополуки. В Модул II са разгледани механичната безопасност и електробезопасността на работното оборудване. Изучават се основни въпроси, свързани с техническата безопасност при механично обработване, леене и термична обработка на метали, при работа с въздушни компресорни инсталации и уредби и при работа с електрокари, мотокари, подемно-транспортни машини и съоръжения. Разгледани са и защитни мерки срещу поражение от електрически ток при директен и индиректен допир.</p>			
<p><b>Препоръчителна литература:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Александрова, И., М. Николова. Техническа безопасност. ЕКС-ПРЕС, Габрово, 2011.</li> <li>2. Донеv, Г., К. Петкова, И. Кокалов. Наръчник по безопасност и здраве при работа в предприятието, ИК „Труд и право”, София, 2009.</li> <li>3. Младенов, Т. и др. Наръчник по здравословни и безопасни условия на труд. ИК „Труд и право”, София, 2005.</li> <li>4. Нормативни документи за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд - Кодекс на труда; Кодекс за социално осигуряване; Закон за здравословни и безопасни условия на труд; правилници и наредби.</li> <li>5. Хасъмска, М. Сборник инструкции за безопасност и здраве при работа. ИК „Труд и право”, София, 2016.</li> </ol>			
<p><b>Методи на преподаване:</b>          Лекции и лабораторни упражнения.</p>			

**Методи на оценяване:** Текуща проверка и оценка на знанията чрез писмена контролна работа под формата на тест върху материала, разглеждан в лекционния курс и отработван на лабораторните упражнения. Писмен изпит (тест) със събеседване.

**Кредити по видове дейност:**

Аудиторна заетост (10 л./0 сем. упр./5 лаб. упр., Общо 15 часа): 0,6 кредита

Извънаудиторна заетост (60 часа): 2,4 кредита

Д.2 Посещение на библиотека – 0,2 к.; Д.4 Подготовка на протоколи – 0,3 к.; Д.7 Подготовка за изпит – 1,1 к.; Д.14 Работа в интернет – 0,3 к.; Д.23 Консултации с преподавател – 0,5 к.

**Език, на който се преподава:** български