

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ „ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕЛЕКТРОНИКА“

Приета с решение на ФС
Протокол №7/19.09.2017 г.

Утвърдил
Декан:
/проф. д-р инж. Зв.Ненова /

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „АВТОМАТИЗАЦИЯ НА ТЕХНОЛОГИЧНИ ПРОЦЕСИ“
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „АВТОМАТИКА, ИНФОРМАЦИОННА И УПРАВЛЯВАЩА
ТЕХНИКА“, форма на обучение - задочна

Обучаваща катедра: „Автоматика, информационна и управляваща техника“

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план 35	Година: 4
Семестър: VII	Брой кредити: 6	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Станимир Йорданов Йорданов	
Цел на курса: Запознаване на студентите с основните въпроси на автоматизацията на производството: принципи и методи; технически средства; типови структури и функции на системите за автоматично и автоматизирано управление на отделни агрегати, машини и машинни комплекси, технологични процеси и производството като се акцентира на приложните аспекти на съвременните методи за управление на технологични процеси и на режимите на функциониране на производствените инсталации. Студентите ще получат и знания по анализа и синтеза на промишлени регулатори, както и на методите за тяхната настройка при управление на технологични процеси.			
Необходими условия: За провеждане на курса са необходими лекционна зала с шрайбпроектор или мултимедийно оборудване, лаборатория с оборудване за провеждане на лабораторни упражнения по автоматизация на технологични процеси.			
Съдържание на курса: Дисциплината допълва теоретичната основа, системните връзки и потребителските умения в подготовката на студентите в областта на ефективни приложни методи за управление на индустриални обекти и технологични процеси в типични експлоатационни условия. Дисциплината квалифицира системно студентите в изследването, проектирането, избора, оценката, внедряването настройката и експлоатацията на ефективни системи за управление.			
Препоръчителна литература: 1. Наплатаров К.Х., „Промислени системи за нискостойностна автоматизация“, София, 1998г. 2. Йорданов С.Й. „Автоматизация на технологични процеси – ръководство за упражнения“, Габрово, В Априлов 2017 г. 3. Димитров В., Н.Николов, М.Александрова, „Автоматизация на технологични процеси“ – учебник, ISBN 978-954-20-0571-1, ТУ Варна, 2013г.			
Методи на преподаване: Лекции, лабораторни упражнения, протоколи, електронни фирмени каталози, учебни филми			
Методи на оценяване: писмен семестриален изпит, семестриални контролни работи.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост: (15 часа л+15 часа лу, общо 30 часа): 1,2 кредита Извънаудиторна заетост: (120 часа): 4,8 кредита: Д.2-посещение на библиотека-0,3к. Д.3- задание за извънаудиторно решаване-0,6к., Д.4- подготовка на протоколи-0,3к., Д.5- самостоятелна работа-0,3к. Д.6 – обучение чрез електронни версии на курсове-0,3к., Д.7- подготовка за изпит-1,5 к., Д.8 – подготовка за текущо оценяване на знанията – 0,5 к.; Д.14- работа в интернет- 0,5к., Д.23- консултация с преподавател – 0,5 к			
Език, на който се преподава: български			

Приета от КС на профилираща катедра „Автоматика, информационна и управляваща техника“ с Протокол № 10 от 11.09.2017 г.

Ръководител катедра:
/доц. д-р инж. Др. Чантов/

