

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**НА ДИСЦИПЛИНАТА „СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО”**  
**ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО”,**  
**форма на обучение: редовна**

Обучаваща катедра: „Машиностроене и уредостроене”

Образователно-квалиф. степен: <b>Бакалавър</b>	Вид на дисциплината: <b>Задължителна</b>	№ по учебен план: <b>40</b>	Година: <b>4</b>
Семестър: <b>VII</b>	Брой кредити: <b>5</b>	Водещ преподавател: <b>доц. д-р инж. Илия Славов Железаров</b>	
<b>Цел на курса:</b> Дисциплината има за цел да запознае студентите със същността и работата при изграждане, внедряване и оценяване на системи за управление на качеството.			
<b>Необходими условия:</b> Лекционна зала, компютър, мултимедиен проектор, достъп до интернет, измервателна техника.			
<b>Съдържание на курса:</b> Учебното съдържание е структурирано в <b>три</b> модула. <b>Модул 1</b> е въведение в качеството, в който се разглеждат основните термини и определения, основните принципи и нормативната база, върху която се базират системите за управление на качеството. В <b>Модул 2</b> се разглеждат проблеми, свързани с прилаганите методи и инструменти за контрол и управление на качеството, тяхната класификация и приложение в системите за управление на качеството. <b>Модул 3</b> представя нормативната база за разработване и оценяване на системи за управление на качеството. Дисциплината има теоретично–приложен характер и студентите, завършили успешно курса на обучение, ще могат да прилагат познанията при изграждане, поддържане и подобряване на системи за управление на качеството, участие в структурата на производствени фирми и организации в сферата на услугите като представители на ръководството по управление на качеството и вътрешни одитори, консултанти по управление на качеството.			
<b>Препоръчителна литература:</b> 1. БДС EN ISO 9000 – Системи за управление на качеството – Основни принципи и речник. БИС. София. 2015. 2. БДС EN ISO 9001 – Системи за управление на качеството – Изисквания. БИС. София. 2015. 3. БДС EN ISO 19011 – Указания за извършване на одит на системи за управление. БИС. София. 2018. 4. Дюкенджиев, Г. К., Р.С. Йорданов. Контрол и управление на качеството. Софттрейд. София. 2012. 5. Иванов, И.Н., И.С. Железаров. Управление на качеството. Основни инструменти и статистически методи за управление на качеството. Университетско издателство Васил Априлов. Габрово. 1999.			
<b>Методи за преподаване:</b> Лекции; лабораторни упражнения; интернет-базирани интерактивни материали.			
<b>Методи на оценяване:</b> Семестриални контролни работи; изпит; самостоятелна извън аудиторна работа по зададен проблем.			
<b>Кредити по видове дейност:</b> Аудиторна заетост ( <b>30 л./0 сем. упр./30 лаб. упр., Общо 60 часа</b> ): <b>2,4 кредита</b> Извън аудиторна заетост ( <b>65 часа</b> ): <b>2,6 кредита</b> Д.4 Подготовка на протоколи – 0,8 к.; Д.13 Практически разработки – 1,3 к.; Д.14 Работа в интернет – търсене и селекция на информация, представяне на справка по предварително определени проблеми и зададени рамки за представяне на резултатите от електронното търсене – 0,5 к.			
<b>Език на който се преподава:</b> български			