

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „КОНВЕНЦИОНАЛНИ ТЕХНОЛОГИИ”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ”, форма на обучение: редовна

Обучаваща катедра: „Мениджмънт”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 20	Година: 2
Семестър: IV	Брой кредити: 5	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Иван Ненов Митев	
Цел на курса: Курсът по „Конвенционални технологии” има за цел да запознае студентите с класическите технологични процеси за получаване на заготовки и обработването им до крайно изделие с определени механични характеристики.			
Необходими условия: Лекционна зала, достъп до интернет, мултимедиен проектор			
Съдържание на курса: Курсът е структуриран в два модула. Първият модул разглежда технологичните процеси свързани с получаване на заготовки за промишленото производство чрез леене на материалите и пластично обработване. Разгледани са подробно както конвенционалните методи за леене в пясъчни форми и кокилно леене, така и прогресивните технологии за леене под налягане, центробежно леене, леене по стопяеми модели и др. В материала за пластично деформиране са разгледани основните технологични операции – шамповане, валцоване, коване, щанцоване и др. На технологиите свързани с заваряване, обработване на пластмаси и обработване чрез стружкоотнемане е посветен вторият модул на програмата. Заваръчните технологии са представени с ръчно и машинно електродръгово заваряване, както и електросъпротивителното заваряване в неговите три модификации – точково, челно и лентово. Обработката на пластмасите е представена с каландриране, екструдирание, заваряване и др. Модульт завършва с представяне на класическите технологии за обработване чрез стружкоотнемане – струговане, фрезование, пробиване и др.			
Препоръчителна литература: 1. Митев, И., Съвременни индустриални технологии – част I (Конвенционални методи за формообразуване), Изд. ЕКС-ПРЕС, Габрово, 2016, ISBN 978-954-490-492-0. 2. Митев, И., Индустриални материали, „ЕКС-ПРЕС“, Габрово, 2017, ISBN 978-954-490-556-9. 3. Киров, С. и др., Материалознание и технология на материалите, ТУ – Варна, 2013. 4. Тончев, Н., Технология на материалите, www castingarea.com. 5. Рангелов, Р., Леене на металите – процеси, методи, машини, www youngfit.tu-sofia.bg. 6. Генов, Й., В. Камбуров, Обработване на металите чрез пластична деформация – Технология и инструменти за обемно листово шамповане, www mtm-sofia.			
Методи за преподаване: Лекции и лабораторни упражнения			
Методи на оценяване: Писмена работа с тестови въпроси.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (30л./0 сем.упр/15 лаб. упр., Общо 45 часа): 1.8 кредита Извънаудиторна заетост (80 ч.): 3.2 кредита Д.1 Подготовка за лабораторни упражнения – 1,0 к.; Д.2 Посещение на библиотека – 0,3 к.; Д.7 Подготовка за изпит – 1,0 к; Д.14 Работа в Интернет – 0,3 к; Д.18 Преводи на научна литература – 0,3 к.; Д.23 Консултации с преподавател – 0,3 к.			
Език, на който се преподава: български			