

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „СЪВРЕМЕННИ ПРОИЗВОДСТВЕНИ ТЕХНОЛОГИИ”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ”, форма на обучение: редовна

Обучаваща катедра: „Мениджмънт”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 46	Година: 4
Семестър: VIII	Брой кредити: 4	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Иван Ненов Митев	
Цел на курса: Курсът по „Съвременни производствени технологии” има за цел да надгради знанията на студентите получени от курсовете по „Конвенционални технологии“ и „Електрофизични и електрохимични методи за обработване“, като ги запознае с прогресивните технологии свързани с пресово въздействие върху изходната заготовка. Разгледана е прогресивната и безотпадна технология на праховата металургия, както и прогресивните методи за формообразуване посредством пластично деформиране.			
Необходими условия: Лекционна зала, достъп до интернет, мултимедиен проектор			
Съдържание на курса: Курсът е структуриран в два модула. Първият модул разглежда същността, характерните особености и основните предимства на праховата металургия, като безотпадна прогресивна технология. Разгледани са методите за получаване и свойства на праховете, основните технологични процеси за получаване на изделия по метода на праховата металургия – формоване без и под налягане, видовете методи за спичане и съоръженията обезпечаващи съответните технологични процеси. Отделено е място и за методите за подобряване експлоатационните свойства на праховите изделия – термично и химико-термично обработване, както и на особеностите при обработване на праховите изделия чрез стружкоотнемане. Прогресивните методи за обработване на материалите чрез пластично деформиране са разгледани във втория модул от лекционния курс. Представени са прогресивни методи за шамповане на листов материал с еластична и течна среда по твърд поансон или твърда матрица. Разгледани са и прогресивните технологии за накатаване на резби, шлицы и зъбни колела.			
Препоръчителна литература: 1. Митев, И., Съвременни индустриални технологии – част III /Прогресивни методи за механично формообразуване/, ЕКС-ПРЕС, Габрово, 2016, ISBN 978-954-490-511-8. 2. Митев, И., Прахова металургия – част I (Получаване на праховометалургични материали и изделия, УИ ”В. Априлов”, Габрово, 2004, ISBN 954-4683-233-22. 3. Митев, И., Прахова металургия – част II (Праховометалургични изделия с конструкционно и инструментално предназначение, УИ ”В. Априлов”, Габрово, 2004, ISBN 954-4683-234-0.			
Методи за преподаване: Лекции и лабораторни упражнения			
Методи на оценяване: Писмена работа с тестови въпроси.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (24л./0 сем.упр/24 лаб. упр., Общо 48 часа): 1,9 кредита Извънаудиторна заетост (52,5 ч.): 2,1 кредита Д.1 Подготовка за лабораторни упражнения – 0,8 к.; Д.7 Подготовка за изпит – 1,0 к; Д.23 Консултации с преподавател – 0,3 к.			
Език, на който се преподава: български			