

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА “СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО”
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „ИНДУСТРИАЛЕН МЕНИДЖМЪНТ”,
форма на обучение: редовна

Обучаваща катедра: „Машиностроене и уредостроене”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Избираема	№ по учебен план: 42.2	Година: 4
Семестър: VII	Брой кредити: 4	Водещ преподавател: проф. д-р инж. Илия Славов Железаров	
Цел на курса: Дисциплината има за цел да запознае студентите със същността и работата при изграждане, внедряване и оценяване на системи за управление на качеството.			
Необходими условия: Лекционна зала, компютър, мултимедиен проектор, достъп до интернет, измервателна техника.			
Съдържание на курса: Учебното съдържание е структурирано в два модула. Модул 1 включва въведение в качеството, в който се разглеждат основните термини и определения, основните принципи и нормативната база, върху която се базират системите за управление на качеството и представя нормативната база за разработване и оценяване на системи за управление на качеството. В Модул 2 се разглеждат проблеми, свързани с прилаганите методи и инструменти за контрол и управление на качеството, тяхната класификация и приложение в системите за управление на качеството. Дисциплината има теоретично–приложен характер и студентите, завършили успешно курса на обучение, ще могат да прилагат познанията при изграждане, поддържане и подобряване на системи за управление на качеството, участие в структурата на производствени фирми и организации в сферата на услугите като представители на ръководството по управление на качеството и вътрешни одитори, консултанти по управление на качеството.			
Препоръчителна литература: 1. Железаров, И. С. Системи за управление на качеството, УИ “Васил Априлов”, Габрово, 2019. 2. БДС EN ISO 9000 – Системи за управление на качеството – Основни принципи и речник. БИС. София. 2015. 3. БДС EN ISO 9001 – Системи за управление на качеството – Изисквания. БИС, София. 2015. 4. БДС EN ISO 19011 – Указания за извършване на одит на системи за управление, БИС, София. 2018. 5. Дюкенджиев, Г. К., Р.С. Йорданов. Контрол и управление на качеството, Софттрейд, София. 2012. 6. Иванов, И.Н., И.С. Железаров. Управление на качеството. Основни инструменти и статистически методи за управление на качеството. УИ „Васил Априлов”, Габрово. 1999.			
Методи за преподаване: Лекции; лабораторни упражнения; интернет-базирани интерактивни материали.			
Методи на оценяване: Семестриални контролни работи; изпит; самостоятелна извън аудиторна работа по зададен проблем.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (30 л./0 сем. упр./15 лаб. упр., Общо 45 часа): 1,8 кредита Извън аудиторна заетост (55 ч.): 2,2 кредита , Д.4 Подготовка на протоколи – 0,8 к.; Д.13 Практически разработки – 1,2 к.; Д.14 Работа в интернет – търсене и селекция на информация, представяне на справка по предварително определени проблеми и зададени рамки за представяне на резултатите от електронното търсене – 0,2 к.			
Език, на който се преподава: български			