

ХАРАКТЕРИСТИКА
НА ДИСЦИПЛИНАТА „ОБРАБОТВАНЕ НА МЕТАЛИТЕ ЧРЕЗ ПЛАСТИЧНА
ДЕФОРМАЦИЯ” - проект
ЗА СПЕЦИАЛНОСТ „ТЕХНОЛОГИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ И МАТЕРИАЛОЗНАНИЕ”,
форма на обучение: редовна

Обучаваща катедра: „Машиностроителна техника и технологии”

Образователно-квалиф. степен: Бакалавър	Вид на дисциплината: Задължителна	№ по учебен план: 36	Година: 3
Семестър: VI	Брой кредити: 2	Водещ преподавател: доц. д-р инж. Тошко Маринов Ковачев	
Цел на курсовия проект: Целта на дисциплината е да бъдат приложени придобитите знания в дисциплината ОМПД към решаване на конкретни конструктивно-технологични задачи.			
Необходими условия: Достъп до стандарти, нормали, справочни материали. Достъп до Интернет.			
Съдържание на курсовия проект: Индивидуални задания за конструктивно-технологични разработки.			
Препоръчителна литература: 1. Гагов, В.И., Иванов В.К., Кършаков М.К. Инструменти за пластично деформиране в машиностроенето. ТУ-Русе, 2002. 2. Костов, Е., Обработване на металите чрез пластична деформация, Габрово, ТУ-Габрово, 1998. 3. Костов, Е.С., Ковачев Т.М., Ръководство за курсово проектиране по обработване на металите чрез пластична деформация, Габрово, В.Априлов, 1999 4. Ковка и штамповка, Справочник 1 – 4 том, Москва, Машиностроение, 1987. 5. Мещерин, В.Т., Листовая штамповка (атлас схем). Машиностроение, Москва, 1975. 6. Романовский, В.П., Справочник по холодной штамповке. Машиностроение, Ленинград, 1979. 7. Справочник конструктора штампов. Листовая штамповка. Под ред. Л.Рудмана. Машиностроение, Москва, 1988.			
Методи на преподаване: Консултации.			
Методи на оценяване: Защита на курсовия проект.			
Кредити по видове дейност: Аудиторна заетост (0 часа): 0 кредита Извънаудиторна заетост (50 часа): 2 кредита Д.2 Посещение на библиотека - 0,5 к.; Д.9 Работа върху курсов проект - 1,0 к.; Д.23 Консултация с преподавател - 0,5 к.			
Език, на който се преподава: български			